

Sikadur 52

Resina epoxi fluida para inyección, exenta de solventes

Descripción	Sikadur 52 es un sistema de dos componentes, resina epoxi y endurecedor, ambos de gran fluidez lograda sin el añadido de solventes.
Usos	Se emplea para rellenar o inyectar: fisuras estáticas, juntas estrechas y no sometidas a movimientos, pequeñas oquedades, etc. Une de modo monolítico partes fisuradas en: puentes, construcciones industriales, muros de contención, pilares, elementos prefabricados. Adhiere sobre hormigón, piedra, mortero, acero, hierro, madera.
Ventajas	<ul style="list-style-type: none">- Sistema base para inyección de grietas y confección de morteros epóxicos.- Elevado poder de penetración en fisuras muy angostas- Alta adherencia y resistencia mecánica.- Puede ser aplicado sobre superficies saturadas y superficialmente secas.- No tiene retracciones durante su endurecimiento.- Excelente resistencia en pocas horas.- No contiene solventes.- Por su gran fluidez Sikadur 52 puede ser inyectado por gravedad o presión en fisuras sin movimiento.
Ensayos y Aprobaciones	Normas: Sikadur 52 cumple con la norma ASTM C 881 - 78 Tipo I Grado 2 Clase B+C. Sikadur 52 está certificado como producto no tóxico por el Instituto de Salud Pública de Chile.
Datos del Producto	Apariencia y Color: Líquido color amarillo transparente (mezcla A+B) Forma de entrega: Listo para mezclar, en juegos predosificados de 1kg. Almacenaje: En envases de origen, cerrados, protegidos de la corrosión, mantenidos entre 0°C y 25°C. Vida Util: Un año
Datos Técnicos	Densidad (aproximada , a 20 °C) : 1,1 kg/lt. Resistencias Resistencias mecánicas (10 días a 20° C y H.R 65%) Compresión: 53,0 MPa Flexión: 50,0 MPa Tracción: 25,0 MPa Adherencia al hormigón: 40 MPa Adherencia al acero: 100 MPa Módulo de elasticidad: 10600 MPa Coef. de expansión térmica: 89 x 10 -6 /°C Viscosidad a 20°C: 500 mPa. S Pot life : 20 minutos (1 kg a 20°C). (Tener en cuenta que el pot-life de 2 kg. de mezcla de ambos componentes varía en función de su temperatura entre 10 minutos a 30°C y 2 hs. a 5°C) <u>Nota:</u> los datos indicados están basados en ensayos de Laboratorio. Las posibles variaciones respecto a estos resultados de deben a diferencias en las condiciones de obra, ambientales y de curado.



<p>Aplicación</p>	<p>Proporción de mezcla : A : B = 2 : 1 (en peso) A : B = 1,8 : 1 (en volumen)</p> <p>Consumo: El consumo de Sikadur 52 depende del ancho y profundidad de las grietas, para 1 litro de relleno se requiere de 1,1 kg de Sikadur 52.</p> <p>Estado del sustrato: seco o levemente húmedo.</p> <p>Generalidades: En principio, sólo son eficaces las inyecciones que se realizan en fisuras o grietas largas y unidas entre sí. Cuando se inyectan fisuras estáticas en hormigón armado, es preciso asegurarse de que los motivos que las produjeron han cesado de actuar. De lo contrario, aparecerán nuevas fisuras, ya que la inyección no es más que un restablecimiento del estado anterior y no constituye un refuerzo.</p> <p>Preparación de las superficies Al momento de efectuar la inyección, el hormigón debe tener a lo menos 28 días y las superficies de la grieta deben encontrarse sanas, exentas de polvo, grasa, aceite o cualquier impregnación que pueda actuar como elemento desmoldante que impida lograr una buena adherencia. Para la limpieza es conveniente tratar con agua a presión y/o aire comprimido exento de aceite. Se deben colocar los tubos para inyectar a los largo de la fisura cada 50 cm., aproximadamente. Si las fisuras no son muy finas, se perfora directamente sobre ella y se sopletea bien para eliminar el polvo con aire comprimido absolutamente libre de aceite.</p> <p>Existen dos métodos para efectuar una reparación:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Método gravitacional • Método por presión <p>El método gravitacional se puede emplear en elementos horizontales en fisuras cuyo ancho es superior a 0,5 mm. y consiste fundamentalmente en formar a lo largo de la fisura un canal con cemento o yeso, vertiendo en este canal Sikadur 52. El método por presión es aplicable en elementos horizontales y en elementos verticales, colocando tubos a lo largo de la grieta adhiriéndolos y sellando la grieta con Sikadur 31 Adhesivo.</p>
--------------------------	--

<p>Modo de Empleo</p>	<p>Materiales Auxiliares: Tubos cortos de hierro, aluminio o bronce. Manguera plástica transparente, para presión. Dispositivo para inyección (pistola manual, recipiente para presión con aire comprimido con regulación y descarga). Sikadur 31 Adhesivo, Sikathinner. Agujereadora, mechas de widia.</p> <p>Instrucciones de mezclado Se mezclan los Componentes A y B entre sí hasta total homogeneidad; debe quedar un líquido transparente sin veteados.</p> <p>Colocación: Se colocan pequeños tubos metálicos en el orificio fijándolos con Sikadur 31 Adhesivo, cuidando que éste no obture el fondo. Sobre fisuras muy delgadas o no alineadas con la perforación, no conviene este procedimiento pues el polvo podría ocluir la entrada. En tales casos, se usan tubos con una brida asegurable lateralmente sobre la superficie. Luego hay que asegurar la estanqueidad de la fisura hacia el exterior. Para ello, se tapa con Sikadur 31 Adhesivo a lo largo de todo su recorrido incluyendo sus ramificaciones si las hubiere. Si se trata de muros de hormigón con fisuras pasantes, ello se hace en ambas superficies. Si el muro tuviera un ancho considerable conviene colocar los tubos de inyección en las dos caras. Una vez bien endurecido el adhesivo, se debe comprobar la perfecta interconexión del sistema. Se sopla con aire comprimido un tubo detrás del otro, a lo largo de la línea, cerrando todos, excepto uno a través del cual se sopla y uno adyacente. Esta medida, sirve adicionalmente para eliminar polvillo y agua que hubiera en las grietas. En el interior de éstas, el hormigón debe estar libre de grasitud y de todo tipo de materiales ajenos.</p>
------------------------------	--



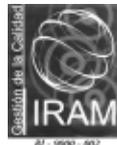
Se coloca el producto en el recipiente del dispositivo adecuado para el trabajo. Se conecta con manguera plástica la salida del equipo y el tubo de inyección que se halle más bajo, suponiendo el caso de fisuras verticales. Enviar entonces, el producto a presión manteniendo ésta en un nivel razonable de acuerdo al caso, y constante hasta que el líquido aparezca por el tubo inmediato superior. Cerrar el primero y pasar a inyectar por el segundo. Así sucesivamente, hasta completar el tratamiento de toda la línea. La clausura de los tubos puede hacerse apretándolos con una pinza adecuada si son de bronce o aluminio, o doblando sobre sí un trozo de la manguera plástica y arrollándola con alambre. Una vez endurecido el material, los tubos y auxiliares que debieran unirse a la superficie pueden eliminarse. Para casos simples, como grietas horizontales o accesibles desde arriba, puede hacerse el llenado por simple vertido y dejando que el producto fluya por gravedad. Ante cualquier duda, consultar con nuestro Servicio Técnico.

Limpieza de herramientas
De inmediato, a la finalización de su uso, deben ser limpiadas las herramientas y equipos utilizados, con **Sikathinner**. El producto endurecido sólo se remueve mecánicamente.

Condiciones y Límites de Aplicación	Al emplear SIKADUR 52 INYECCION , se deberán respetar los siguientes límites: - Ancho máximo de las grietas: 5 mm. - Temperatura máxima del soporte 25°C. - Temperatura mínima del soporte: 10°C. - Edad mínima del hormigón: 3 a 6 semanas, según los climas.
Indicaciones Importantes	Nunca elevar excesivamente la presión: puede deteriorar todo el sistema armado para la inyección y provocar accidentes personales. Puede, también, dar origen a resquebrajamiento o nuevas fisuras. Si el material no fluye, buscar la causa en algún taponamiento o en que el producto ya comenzó a endurecer por temperaturas altas, cantidades inadecuadas o retrasos indebidos. En todos los casos, no forzar. Para todo trabajo de inyección de cierta relevancia, consultar con nuestro Servicio Técnico.
Indicaciones de Protección Personal y del Medio Ambiente	Durante la inyección, es indispensable emplear gafas de seguridad o mejor casco con visera y guantes. El Componente B es corrosivo y puede producir, en algunos casos, irritación en la piel o mucosas. Mantener la higiene; si entra en contacto con los ojos, lavar con abundante agua y consultar al médico. En caso de ventilación insuficiente, emplear protección respiratoria. Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante. No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Una vez endurecido no se le conocen efectos ambientales adversos. Transporte: Componente A: no peligroso Componente B: corrosivo
Advertencias al Comprador	Las indicaciones de esta Instrucción de Uso, basadas en pruebas que consideramos seguras, son correctas de acuerdo con nuestra experiencia. No pudiendo controlar las condiciones de aplicación, no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdidas ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto.



Empresa adherida al "Programa Cuidado Responsable del Medio Ambiente"



SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Certificado de "Sistema de Gestión de la Calidad" ISO 9001.



Certificado de "Sistema de Gestión Ambiental" ISO 14001.

Contactos en:

MENDOZA

Francisco de la Reta 1258 San José, Guaymallén - Mendoza - Tel.: (0261)445-8989/445-8855

MAR DEL PLATA

Telefax: (0223) 494-1834

TUCUMAN

Telefax: (0381) 422-8352

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.

Juan Bautista Alberdi 5250 - (1678) Caseros Provincia de Buenos Aires Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas

Fax: 4734-3555 / 4759-0043

Asesoramiento Técnico: 4734-3532 / 4816-3217 0800-888-7452

Dirección de Internet: <http://www.sika.com.ar>
E-Mail: info.gral@ar.sika.com

CAPITAL FEDERAL

Cerrito 1264 - Buenos Aires Tel.: 4816-3217/0699-Fax: 4813-0550

CORDOBA

Enfermera Clermont 663 - Córdoba Tel.: ((0351) 488-4848/480-9999

ROSARIO

Santa Fe 3254 - Rosario Tel.: (0341) 437-5050/437-3726

