

## Sikaflex® -Pro 3 WF

Sellador elástico de poliuretano con alta resistencia química.

### Descripción

**Sikaflex® -Pro 3 WF** es un sellador elástico a base de poliuretano monocomponente y resistente a aguas residuales y gran número de agentes químicos, para sellado de todo tipo de juntas.

Ensayos:

- Polymer Institute: Ensayo de resistencias a agentes químicos.
- Süddeutsches Kunststoff-Zentrum: Ensayo para instalaciones de depuración de agua.
- ISEGA Forschungs-und Untersuc, hungs: Ensayo para contacto con alimentos.

### Usos

El **Sikaflex -Pro 3 WF** esta indicado para el sellado de juntas en edificación y obra civil, en particular en casos de exposición a agentes químicos y en juntas horizontales sometidas al paso de vehículos.

Algunos de los sitios más frecuentes son:

- Gasolineras, hangares, etc
- Áreas de carga y descarga.
- Tanques de depuración y aireación de estaciones depuradoras de aguas residuales.
- Canales y Tuberías.
- Garage y Talleres.
- Áreas de fabricación y almacenamiento.
- Embaldosados de piedra natural.
- Túneles.

### Ventajas

**Sikaflex® -Pro 3 WF** es un elastómero que tiene las siguientes ventajas:

- Monocomponente y listo para usar.
- Bajo modulo de elasticidad, es decir, gran deformabilidad.
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales empleados en construcción.
- Curado final sin formación de burbujas.
- Superficie no pegajosa.

### Rendimiento

Un Salchicha de 600 ml rinde para 6.0 metros lineales de junta de 1 cm de ancho x 1 cm de profundidad.

### Modo de Empleo

#### Preparación de la junta:

Los labios de la junta deben de estar sanos, compactos, limpios, secos y exentos de grasa o partículas sueltas, cemento, pintura y agentes hidrófugos.

La limpieza de los soportes porosos, como ladrillo, mortero o concreto deben realizarse mediante cepillado mecánico y eliminación de polvo mediante aire comprimido. Las superficies metálicas deben estar exentas de óxido y deben ser desengrasadas mediante Sika Limpiador, acetona o thinner.



---

**Imprimación:** Use **Sikaflex Primer 429** como imprimante en juntas húmedas, en juntas que van a estar permanentemente bajo agua o en superficies porosas. Aplique el **Sikaflex Primer 429** los bordes de la junta y espere hasta que seque para aplicar el **Sikaflex® -Pro 3 WF**. A 25°C el tiempo de espera es de aproximadamente (8) horas. La imprimación es sólo promotor de adherencia. No son sustitutos de la limpieza de las superficies, ni pueden mejorar su cohesión significativamente.

---

**Fondo de Junta:** En juntas con movimiento, aisle el fondo de la junta para evitar que el sellador se adhiera a él. Para un trabajo más limpio enmascare con cinta los bordes de la junta de modo que la profundidad de la junta no sea mayor que la recomendada. Para cumplir con el factor forma, se debe rellenar el fondo con **SikaRod** del diámetro adecuado.

---

**Colocación** La aplicación del **Sikaflex® -Pro 3 WF** se hará con pistola Avon (calafateo cerrada para salchichas), cuidando de no introducir aire en la masilla al momento de la aplicación. Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta mediante papel adhesivo, que se deberá retirar antes de que el sellador comience a polimerizar. El alisado se puede realizar con una espátula humedecida con jabón o con el dedo índice húmedo de agua jabonosa.

---

**Limpieza de Herramientas** Para eliminar los residuos de sellador fresco de las herramientas, utilizar **Sika Limpiador**. Una vez polimerizada sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

---

## Datos Técnicos

---

**Color:** Gris

---

**Densidad:** 1,3 kg/L

---

**Formación de piel:** < 2 horas (23°C y 50% h.r.)

---

**Escurrimiento :** No escurre

---

**Velocidad de polimerización:** aprox. 2 mm/día

---

**Resistencia a tracción:** Aprox. 0.6 N/mm<sup>2</sup> (6 kg/cm<sup>2</sup>)

---

**Resistencia al desgarre:** 8 kg/çm

---

**Resistencia a presión de agua:** 3 bar (sin protección adicional)

---

**Dureza shore A:** Aprox. 35

---

**Recuperación elástica:** < 80 %

---

**Temperatura de aplicación:** entre +5°C y +40 °C

---

**Temperatura de servicio:** entre -40 °C y + 80 °C

---

**Max. Movimiento admisible:** 20 % del ancho de la junta

---

---

**Ancho de junta:**                   Mínima: 8 mm  
  Máxima: 30 mm

---

**Factor forma (a/p):**                a < 12 mm        a/p 1:1  
  12 < a < 30 mm   a/p 2:1

---

**Presentación:**                    Salchicha de 600 ml

---

**Precauciones**

Las condiciones medioambientales (agentes químicos, altas temperaturas, radiaciones UV) pueden alterar ligeramente la tonalidad del **Sikaflex® -Pro 3 WF**, sin que esto influya en las propiedades mecánicas del producto.

El **Sikaflex® -Pro 3 WF** puede ser cubierto por pintura, si bien, por regla general esto no es aconsejable, ya que en caso de movimiento en la junta, se producirá una fisuración antiestética en la pintura.

A 20 °C las características mecánicas y químicas se consiguen a los 14 días de aplicada la masilla. La exposición química o movimientos de más del 10% se deben evitar durante el curado.

Las juntas selladas se deben proteger del agua durante al menos 4 horas después de aplicada la masilla.

Durante la aplicación de la masilla se debe evitar la inclusión de aire y el contacto con solventes.

Las juntas de más de 25 mm deben ser aplicadas en tres fases, aplicándose el **Sikaflex® Pro 3 WF** sobre cada uno de los labios y un último cordón central sobre el que se realizará el alisado.

---

**Medidas de Seguridad y desecho de residuos**

Provea una ventilación adecuada en las zonas de aplicación. En caso de contacto con la piel lave la zona afectada inmediatamente con agua y jabón, quite rápidamente la ropa manchada, no dejar secar el producto. En caso de contacto con los ojos lave en seguida con agua abundante durante 15 minutos y acuda con prontitud al médico. En caso de ingestión no provoque el vómito y solicite ayuda médica.

Desechar el producto una vez que haya polimerizado/curado en su totalidad, ya que de esta manera el residuo no es peligroso. Consultar la hoja de seguridad.

---

**Almacenamiento**                Doce (12) meses en lugar fresco y seco, bajo techo en su empaque original sellado.

---

**Nota Legal**

Toda la información contenida en este documento y en cualquier otra asesoría proporcionada, fue dada de buena fe, basada en el conocimiento actual y la experiencia de Sika Mexicana en los productos, siempre y cuando hayan sido correctamente almacenados, manejados y aplicados en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de Sika Mexicana. La información es válida únicamente para la(s) aplicación(es) y al(los) producto(s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, como por ejemplo cambios en los sustratos, o en caso de una aplicación diferente, consulte con el Servicio Técnico de Sika Mexicana previamente a la utilización de los productos Sika. La información aquí contenida no exonera al usuario de hacer pruebas sobre los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras condiciones generales vigentes de venta y suministro.

---

**ENSAYOS DEL SIKAFLEX PRO 3 WF TRAS 72 HORAS DE INMERSIÓN PERMANENTE**

Líquido de ensayo	Composición	Modulo de elasticidad (180%) (Mpa)	Descripción de los cambios	Validez para el sellado
Petroleo (DIN 51600 y EN 228)	47.5 Vol. % Tolueno 30.4 Vol. % Isocianato 17.1 Vol. % n-heptano 3.0 Vol. % Metanol 2.0 Vol. % Tert-butanol	0.35	Fisuras laterales de 5 mm y sellador hinchado	Sellador seco (+)
Fuel-Oil (DIN 51603 parte 1) Diesel (DIN 51601)		0.28	ok	+
Benzeno y Mezclas de Benzeno	20 Vol. % Benzeno 30 Vol. % Tolueno 30 Vol. % Xileno 10 Vol. % Metilnaftaleno	0.27	Fisuras laterales de 5 mm y sellador hinchado	Sellador seco (+)
Alcoholes mono- y polyfuncionales, Glicol.Eter	48 Vol. % Metanol 48 Vol. % Isopropanol 4 Vol. % Agua	0.20	Sellador hinchado	- (+24 h)
Hidrocarburos halogenados	Tricloroetileno	0.26	Grandes Fisuras	- (+24 h)
Esteres y acetonas	50 Vol. % Acetato de etilo 48 Vol. % Metil-isobutilcetona	0.23	ok	+
Aldheidos alifáticos	35-40 Vol. % Solución de formaldehído en agua	0.43	ok	+
Soluciones de ácidos orgánicos en agua	10 Vol. % ácido acético en agua	0.34	Superficie con piel de cocodrilo	+
Ácidos minerales (>20%)	Acido sulfúrico (20 %)	0.45		+
Álcalis inorgánicos	Solución de hidróxido sódico (20%) en agua	0.49	ok	+
Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes	Solución de cloruro sódico (20%) en agua	0.45	ok	+
Aminas	35 Vol. % Trietano/amina 30 Vol. % n-butilamina 35 Vol. % n-dimetilanilina	0.43	ok	+
Soluciones de Sustancias orgánicas reactivas en agua	3 Vol. % Protectol KLC 2 Vol. % Marlofen NP 9.5 95 Vol. % Agua	0.43	ok	+
Soluciones de sustancias orgánicas reactivas en agua	3 Vol. % Texapon N 28 2 Vol. % Marlupal 013/80 95 Vol. % Agua	0.39	ok	+

Para dudas o aclaraciones:

**Sika responde**  
**01 800 123 SIK**  
7 4 5 2  
 soporte.tecnico@mx.sika.com  
**www.sika.com.mx**

